

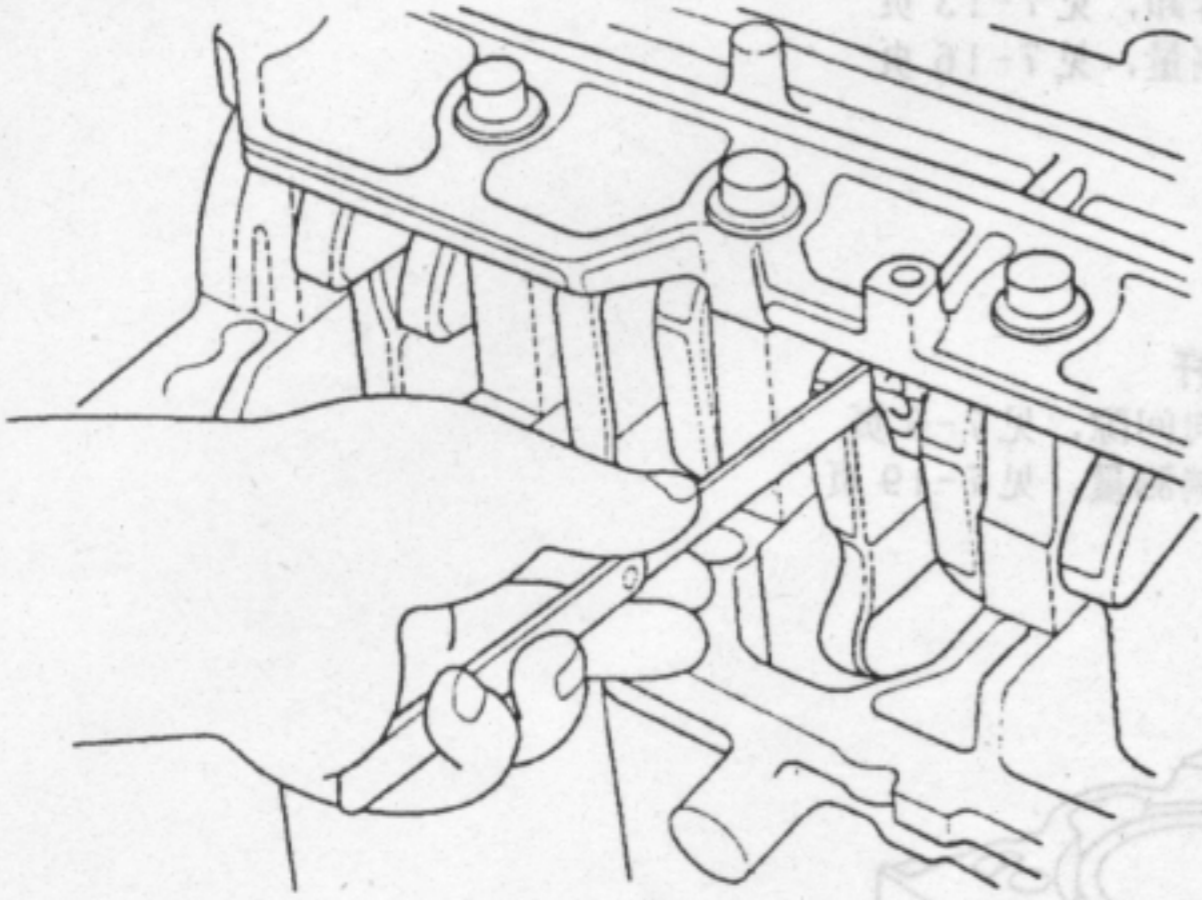
## 连杆和曲轴轴向间隙的检测

1. 拆卸油泵(见8-9页)。
2. 用塞尺在连杆和曲轴之间测量连杆的轴向间隙。

连杆轴向间隙:

标准值(新): 0.15-0.30mm  
(0.006-0.012in)

维修极限: 0.40mm(0.016 in.)



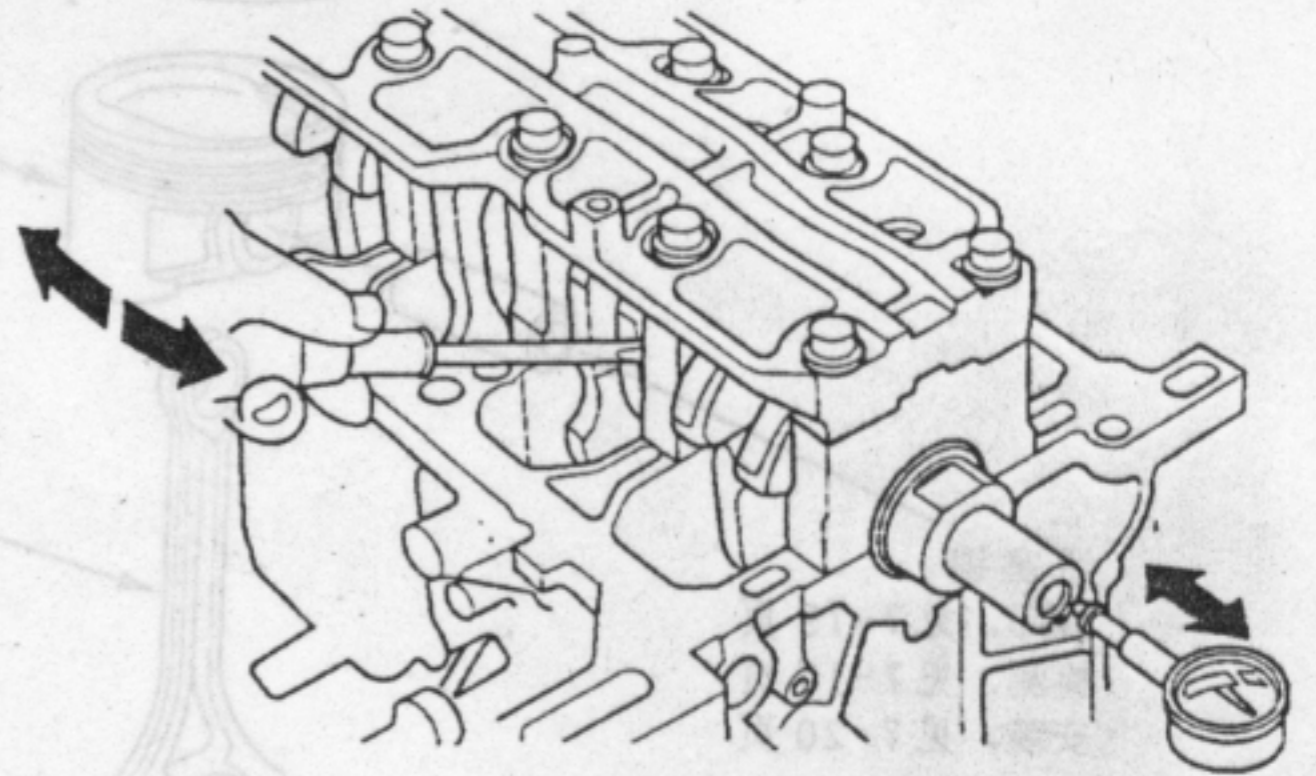
3. 如果连杆的轴向间隙超出公差范围, 安装一个新的连杆, 并重新检查。如果仍然超出公差范围, 更换曲轴(见7-13页)。

4. 将曲轴向远离百分表的方向使劲推, 使百分表顶住曲轴轴端并调零。然后, 向回拉曲轴顶紧百分表; 表盘的读数不能超过维修极限。

曲轴轴向间隙:

标准值(新): 0.10-0.35mm  
(0.004-0.014in)

维修极限: 0.45mm(0.018in)



5. 如果轴向间隙超出公差范围, 应更换止推垫圈并重新检查。如果仍然超出公差范围, 更换曲轴。